

セミナー「作業環境測定と環境改善」 ダイジェスト版

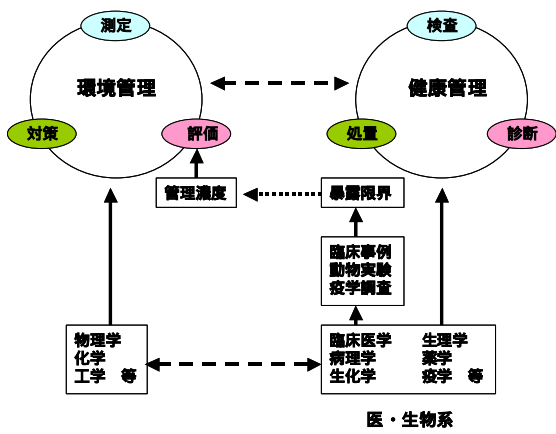
目次

1. 労働衛生管理について
2. 環境改善の手順
3. 作業環境に係る法令について
4. 作業環境測定及び改善事例
5. 定期自主検査について
6. まとめ

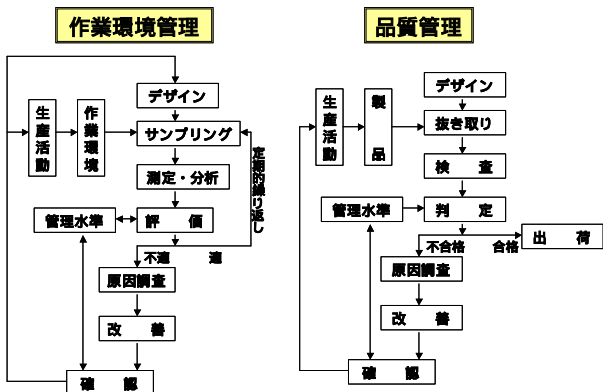
1. 労働衛生管理について

有害物質による健康障害の発生経路と防止対策(1)

労働衛生管理における環境管理と健康管理の関係



作業環境管理と品質管理



2. 環境改善の手順

- (1) 現状の把握
粉粒体物性把握 (粉粒体物性測定)
作業環境測定(改善前)及び発生源チェック
使用集じん機の現状調査(フィルター目詰まり等)
フード設置の有無(フード形状調査)
フード開口面での風速測定
- (2) 法規適合
制御風速
管理区分(作業環境測定結果から)
- (3) 風量計算及び設計
フード形状の設計
必要風量計算
配管設計(静圧計算)
集じん機選定及びシステム設計
- (4) 対策実施及び確認
設置工事
作業環境測定(改善後)
改善確認

3. 作業環境に係る法令について

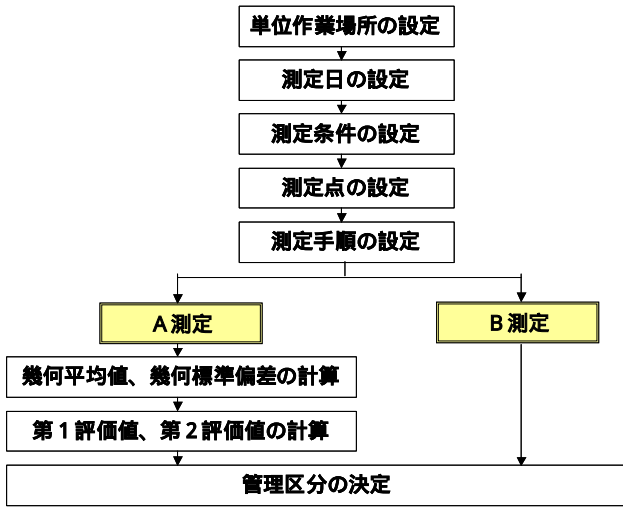
作業環境に係る法令について

4. 作業環境測定及び改善事例

(1) 作業環境測定

罰則 法第十九条:法第六十五条(作業環境測定)
六月以下の懲役又は五十万円以下の罰金

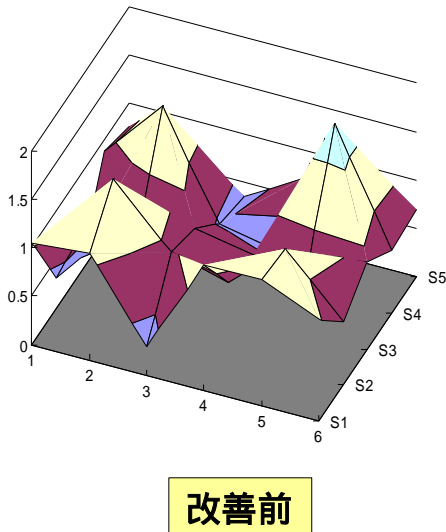
測定対象作業場及び測定項目(その1)
作業環境測定結果に基づくフローシート



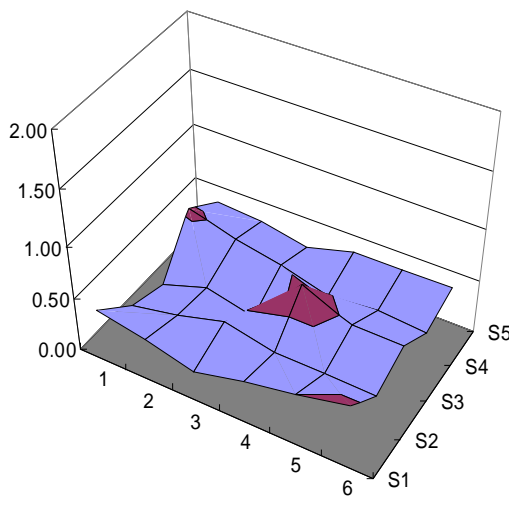
フードの設計が環境の善し悪しを決める！！

(2) 環境改善事例

改善前後の濃度比較

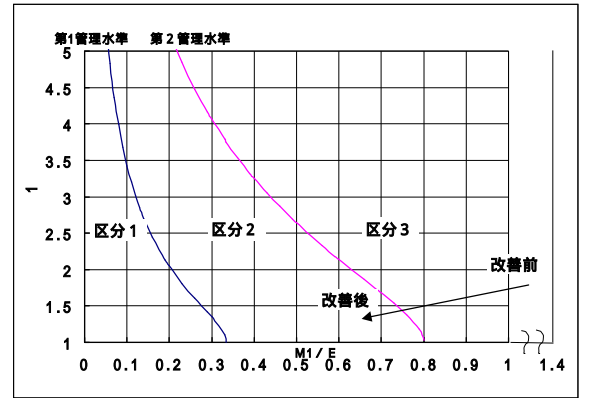


改善前



改善後

管理水準図



5. 定期自主検査について

定期自主検査の実施

罰則 法第二十条:法第四十五条(定期自主検査)
五十万円以下の罰金

定期自主検査と点検

定期自主検査の留意事項

チェックリスト例

6. まとめ

1. 有害物の発生抑制
 - ・物質の代替
 - ・生産工程の検討
 - ・自動化
 - ・遠隔操作
 - ・**局所排気装置の設置**
2. 安全・衛生の確保
 - ・床面及び作業場所の清掃
 - ・切削物、廃棄物の管理
 - ・適切な保護具の着用
 - ・作業手順の基準化
 - ・緊急時の処置(表示等)
3. 環境設備の定期検査
 - ・定期自主検査指針に基づく検査実施
4. 一般設備の定期検査
5. 安全衛生教育の実施
6. 作業員・管理者・事業者の協議

アマノ株式会社

株式会社 環境衛生研究所
都田 Lab.

〒431-2103 静岡県浜松市北区新都田 1-6-2

E-Mail Miyakoda_Lab@amano.co.jp

ホームページ http://eiseiken.co.jp